



DIÁRIO OFICIAL

Ano XXVII - Lei Municipal nº 111/2005

ELETRÔNICO

ESTADO DA PARAÍBA - MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO

Edicao: 329 - Data: 31/07/2025

**ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO**

HOMOLOGAÇÃO - CONCORRÊNCIA ELETRÔNICA Nº 00004/2025

Nos termos do relatório final apresentado pelo Agente de Contratação e observado parecer da Assessoria Jurídica, referente a Concorrência Eletrônica nº 00004/2025, que objetiva: PERMISSÃO DE USO DE ESPAÇO PÚBLICO A TÍTULO ONEROSO, DE (QUIOSQUES) LOCALIZADOS NO CALÇADÃO DO PARQUE CULTURAL ZACARIAS PONTES, PARA ATENDIMENTO DOS MORADORES, TURISTAS E VERANISTAS QUE FREQUENTAM O MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB; HOMOLOGO o correspondente certame: **licitação deserta**.

Sertãozinho - PB, 31 de Julho de 2025
RONALDO NOGUEIRA VIEIRA - Prefeito